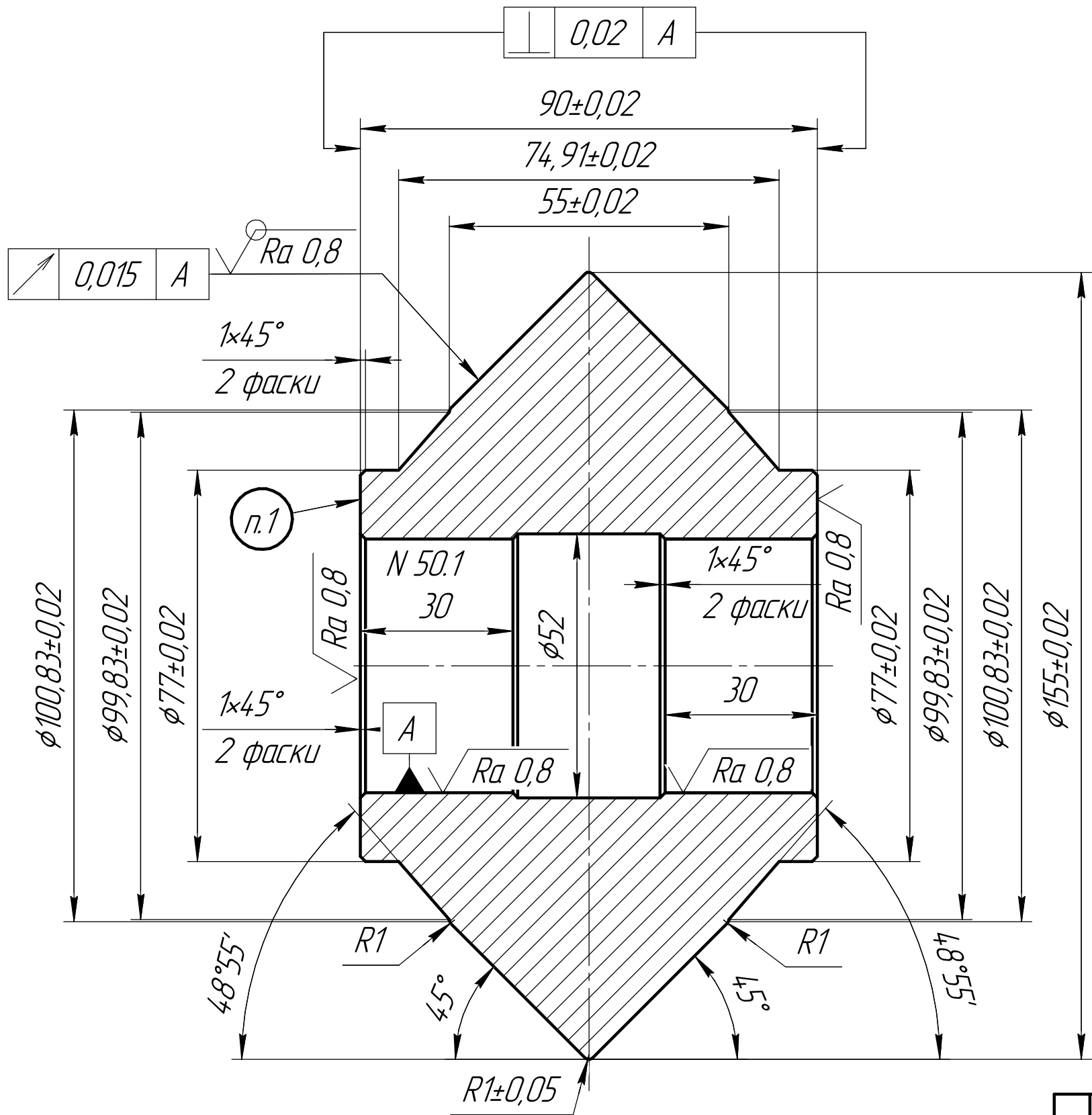


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.

УС 10.01В

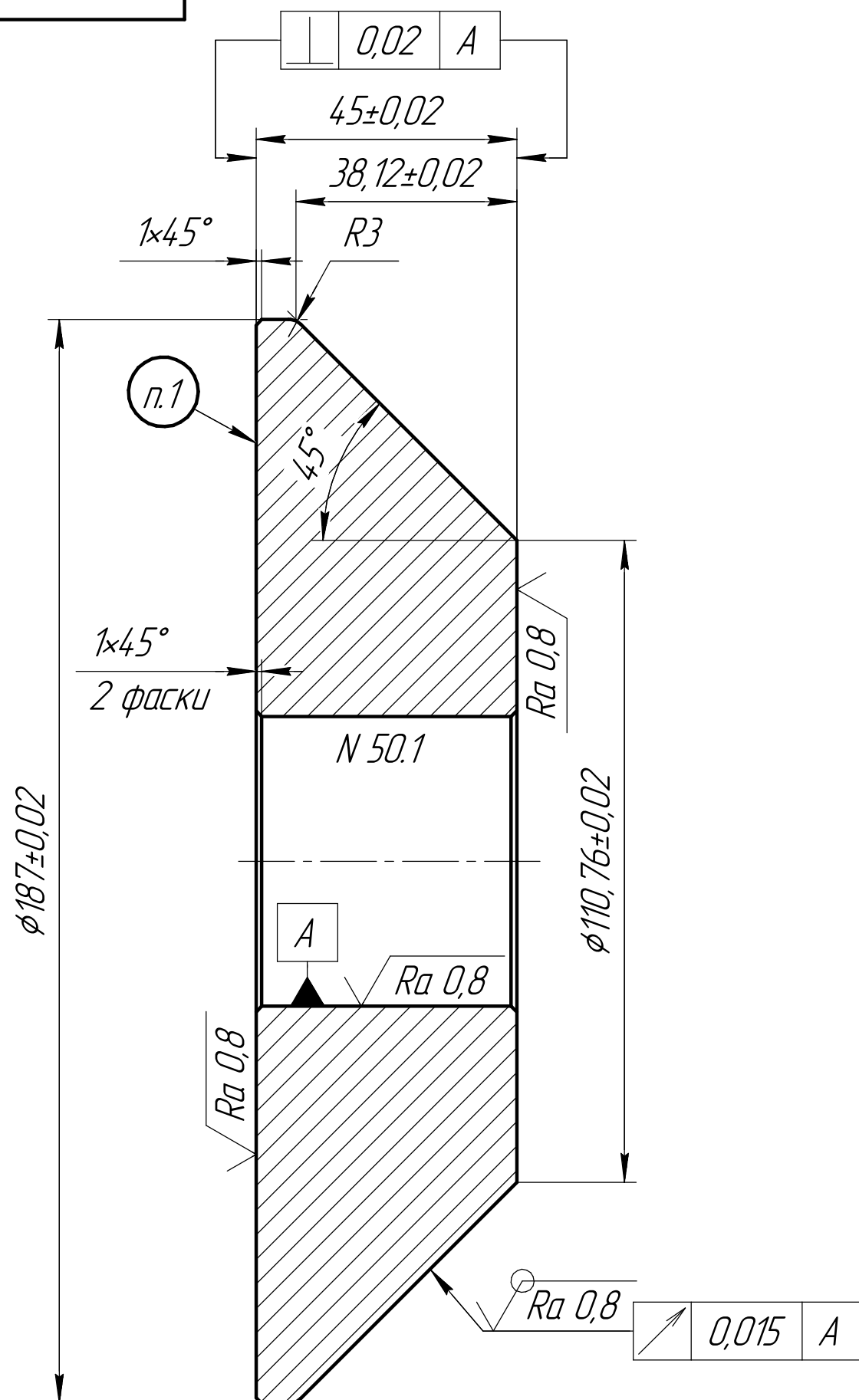
✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85 номер чертежа УС 10.01В.
- 2 42...46 HRC.
- 3 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 4 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 93$ .
- 5 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

УС 10.01В					Валок верхний 10 клетки		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						5,7	1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71		
Н.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А3		

✓ Ra 6,3 (✓)



<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 10.02Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 10.02Н</i>
<i>УС 10.03Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 10.03Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 190 \times 48$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					УС 10.02Н						
					Валок верхний 10 клетки	Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				6,1		1:1	
Разраб.											
Пров.											
Т.контр.						Лист		Листов		1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Чтв											